



Artikel-Nr.: VER-UMT-00290-500

Freitextfeld 2: Einfach besser verpacken. 9mm | Drahtverschlussklemmen | verzinkt | CB3. Jetzt online bestellen.

Erscheinungsdatum: 2010-01-01

9mm | Drahtverschlussklemmen | verzinkt | CB3

Menge Einheit: Pack	Preis inkl. MwSt. Einzelpreis	Grundpreis	Preis zzgl. MwSt. Einzelpreis	Grundpreis
ab 1	16,90 €*	0,04 €/Stück*	14,20 €	0,03 €/Stück
ab 2	16,00 €*	0,04 €/Stück*	13,44 €	0,03 €/Stück
ab 3	15,09 €*	0,03 €/Stück*	12,68 €	0,03 €/Stück
ab 7	14,74 €*	0,03 €/Stück*	12,38 €	0,03 €/Stück
ab 14	14,19 €*	0,03 €/Stück*	11,92 €	0,02 €/Stück

Inhalt: 500 Stück/Pack

[zzgl. Versandkosten](#)

ab Lager verfügbar

* Alle Preise inkl. gesetzl. Mehrwertsteuer, zzgl. [Versandkosten](#) und ggf. Nachnahmegebühren, wenn nicht anders beschrieben

Produktinformationen "9mm | Drahtverschlussklemmen | verzinkt | CB3"

Beschreibung

Unsere verzinkten Drahtverschlussklemmen sind ideal zum Verschließen von Hotmelt-Polyester- und Komposit-Umreifungsbändern. Das Umreifungsband kann einfach in die Klemme eingefädelt, und mit einem Haspelspanner die gewünschte Spannung erzeugt werden. Die Klemme zieht sich dabei zusammen und hält das Band sicher fest.

Dieses Umreifungssystem stellt sichere und kostengünstige Lösungen für verschiedene Anwendungen im Bereich des Warenverkehrs bereit. Die Bandklemmen überzeugen durch Ihre ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit und eignen sich somit ideal für den Innen- und Außenbereich.

Wichtig!

Es gilt zu beachten, dass wir die Verwendung von verzinkten Drahtverschlussklemmen nur in Verbindung mit Hotmelt-Polyesterbändern, PP- und Komposit-Umreifungsbändern empfehlen. Für unsere gewebten Textilbänder empfehlen wir die Verwendung von phosphatierten Drahtverschlussklemmen, um eine zuverlässige Systemfestigkeit zu gewährleisten.

Technische Eigenschaften

Ausführung **verzinkt**

Drahtstärke 2,1mm

Typ CB3

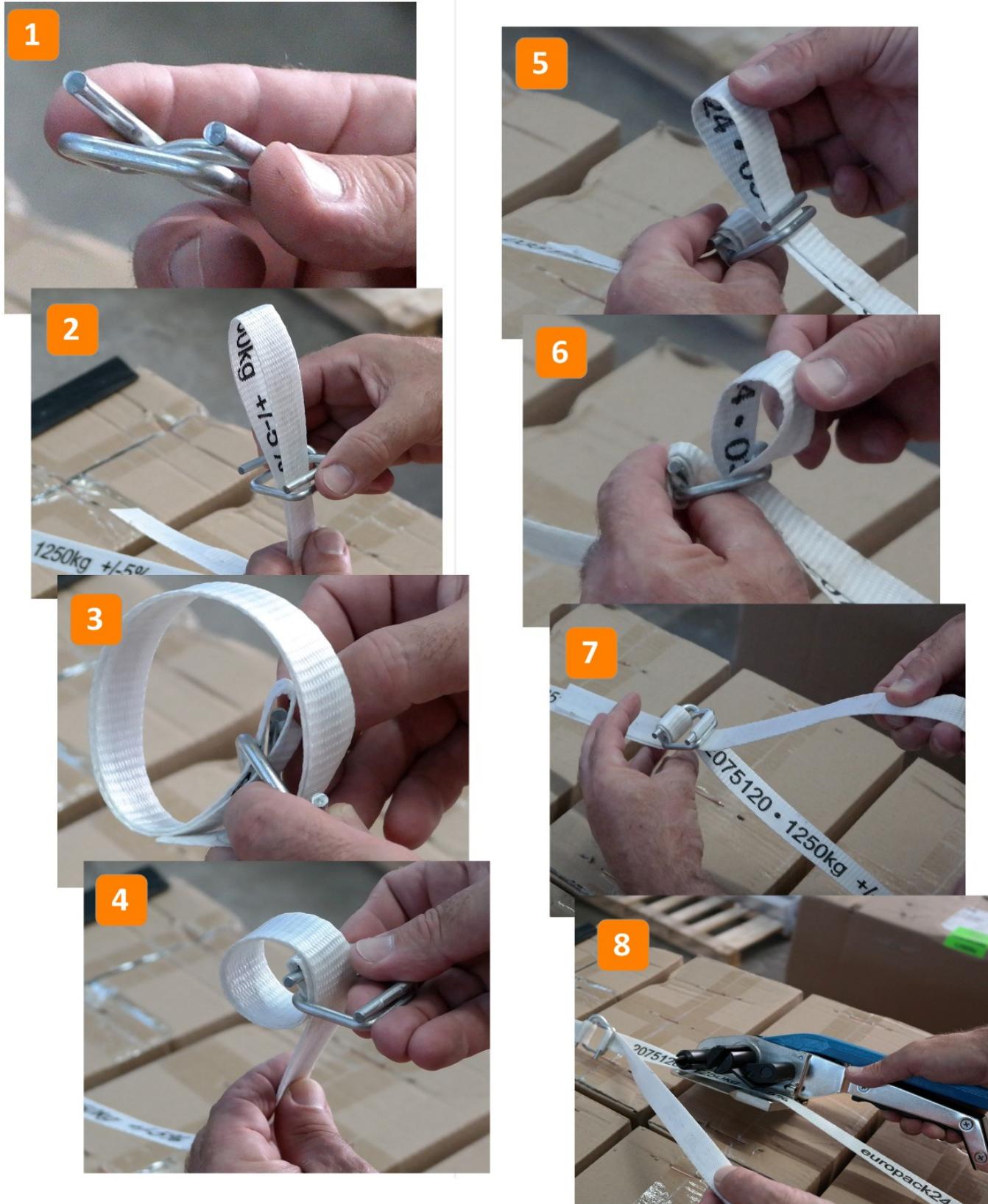


Seite 1 von 4

Kein Durchrutschen des Bandes mit Doppelschlinge und Texstrap-Klammer!

Unsere Klammer hat eine große und eine kleine Öffnung. Halten Sie beim Verarbeiten die Klammeröffnung nach links. Nehmen sie das Band etwa 15cm doppelt und führen es um die Klammer an der großen Öffnung. Schieben sie nun die Schlinge auf den Bügel. Ziehen sie schließlich eine einfache Schlaufe um die Klammer über der kleinen Öffnung.

(Die Fotos dienen ausschließlich der Veranschaulichung der Schlaufenbildung - bei kreuzgewebtem Textilband bitte phosphatierte Klammern verwenden!)



Eine Frage zu "9mm | Drahtverschlussklemmen | verzinkt | CB3"

- [Stellen Sie hier Ihre Frage.](#)

Mehr Bilder zu "9mm | Drahtverschlussklemmen | verzinkt | CB3"

