



Artikel-Nr.: MAS-FOL-00055

Kurzbeschreibung: horizontal, mit Druckeinheit

Freitextfeld 2: DSG-881-XXL Durchlaufschweißmaschine:
horizontal, mit Druckeinheit. 10mm Naht, 30-300°C, 1-12m/min,
Förderband 1500x400mm bis 25kg – für große Beutel.

Erscheinungsdatum: 2010-01-01

Durchlaufschweißmaschine DSG-881-XXL

4.173,33 €* (Netto 3.507,00 €)

[zzgl. Versandkosten](#)

Lieferzeit nach Absprache

* Alle Preise inkl. gesetzl. Mehrwertsteuer, zzgl. [Versandkosten](#) und ggf. Nachnahmegebühren, wenn nicht anders beschrieben

Produktinformationen "Durchlaufschweißmaschine DSG-881-XXL"

Beschreibung

Durchlaufschweißmaschine DSG-881-XXL zum kontinuierlichen, horizontalen Verschweißen großer Beutel – inkl. Druckeinheit für Datum/Charge. Die endlose 10mm-Schweißnaht liefert reproduzierbare Ergebnisse bei hoher Taktleistung. Temperatur und Bandgeschwindigkeit sind elektronisch regelbar – für saubere, dichte Nähte im laufenden Prozess.

Merkmale

- XXL-Ausführung für größere Beutel und höhere Lasten auf dem Förderband
- Horizontal, durchlaufend – gleichmäßiges Verschweißen im Arbeitsfluss
- Mit Druckeinheit – alphanumerischer Code/Datum per Trockentinte
- Robustes Förderband bis 25kg Traglast, höhenverstellbar
- Elektronische Regelung von Schweißtemperatur und Bandgeschwindigkeit, Lüfter zur Nahtkühlung

Anwendung

Geeignet zum Verschweißen von Beuteln aus PE, PP, PS, PVC sowie Papier- und ALU-Beuteln (bei ALU mit geeigneter Sprühbeschichtung). Ideal für größere Beutel und schwerere Packgüter, wenn eine Kennzeichnung (Datum/Charge) direkt beim Verschweißen gewünscht ist. Nicht geeignet, wenn die Materialstärke oberhalb der spezifizierten Maximalwerte liegt oder die Siegelzone stark verschmutzt/feucht ist.

Bedienung

Schweißtemperatur und Bandgeschwindigkeit am Bedienfeld einstellen. Danach Förderbandhöhe und Beutelführung so ausrichten, dass die Beuteloberkante gerade in die Siegelzone einläuft. Druckeinheit (Position/Temperatur) passend zum Aufdruck einstellen und den Beutel einlaufen lassen – der Verschluss erfolgt automatisch im Durchlauf, der Lüfter kühlt die Naht direkt nach. Für optimale Ergebnisse Temperatur und Geschwindigkeit in kleinen Schritten an Folientyp und -stärke anpassen.

Technische Daten

Bezeichnung	Durchlaufschweißmaschine DSG-881-XXL
Ausführung	horizontal, mit Druckeinheit

Seite 1 von 2

Empfohlenes Material	PE,PP,PS,PVC,Papier,ALU(mitSprühbeschichtung)
Schweißnahtlänge	unbegrenzt
Schweißnahtbreite	10mm
Max.Schweißgutdicke	2x0,3mm
Schweißgeschwindigkeit	1-12m/min
Schweißtemperatur	30-300°C
Förderband (L×B)	1500×400mm
Förderband-Traglast	25kg
Abstand Förderband–Schweißbacken	20-40mm
Anschlusswert	850W
Druckeinheit Leistung	2x40W
Max.Zeichen Druckeinheit	20
Spannung	230V/50Hz
Abmessungen (L×B×H)	1500×680×450mm
Gewicht	62kg

Eine Frage zu "Durchlaufschweißmaschine DSG-881-XXL"

[- Stellen Sie hier Ihre Frage.](#)