



Artikel-Nr.: MAS-FOL-00045

Kurzbeschreibung: vertikal, ohne Druckeinheit

Freitextfeld 2: DSG-872 Durchlaufschweißgerät (vertikal, ohne Druck): 10mm Naht, 30-300°C, 1-12m/min, Förderband 950x180mm, Edelstahlkonstruktion.

Erscheinungsdatum: 2010-01-01

Durchlaufschweißgerät DSG-872

1.452,99 €* (Netto 1.221,00 €)

[zzgl. Versandkosten](#)

Lieferzeit nach Absprache

* Alle Preise inkl. gesetzl. Mehrwertsteuer, zzgl. [Versandkosten](#) und ggf. Nachnahmegebühren, wenn nicht anders beschrieben

Produktinformationen "Durchlaufschweißgerät DSG-872"

Beschreibung

Vertikales Durchlaufschweißgerät DSG-872 für das kontinuierliche Verschweißen von Folienbeuteln im Standbetrieb. Ideal für kleinere und dünnere Beutel, die beim Siegeln aufrecht geführt werden sollen. Temperatur und Fördergeschwindigkeit lassen sich elektronisch regeln – für gleichbleibend dichte Siegelnähte.

Merkmale

- Vertikal, durchlaufend – Beutel werden aufrecht verschweißt
- Elektronische Regelung von Schweißtemperatur und Fördergeschwindigkeit
- 10mm Schweißnahtbreite für hermetisch dichte Siegelnähte
- Einstellbare Förderhöhe und großer Abstand für stehende Beutel
- Lüfter zur Schweißnahtkühlung, robuste Edelstahlkonstruktion

Anwendung

Geeignet für das Verschweißen von Beuteln aus PE, PP, PS, PVC sowie Papier- und Alu-Beuteln (bei Alu mit geeigneter Sprühbeschichtung). Durch die vertikale Ausführung besonders passend für Beutel mit losem oder fließfähigem Inhalt, die beim Siegeln stehen sollen. Für Anwendungen mit Datumskennzeichnung empfehlen wir die Varianten mit Druckeinheit (DSG-881/DSG-882).

Bedienung

Schweißtemperatur und Fördergeschwindigkeit am Bedienfeld einstellen. Danach die Förderhöhe so justieren, dass der Beutel gerade in die Siegelzone läuft. Beutel an der Einlaufführung ansetzen – der Bandlauf zieht ihn gleichmäßig durch, während die Siegelnäht kontinuierlich erzeugt und per Lüfter abgekühlt wird.

Technische Daten

Bezeichnung	Durchlaufschweißgerät DSG-872
Ausführung	vertikal, ohne Druckeinheit
Material	PE, PP, PS, PVC, Papier, Alu (mit Sprühbeschichtung)

Seite 1 von 2

Schweißnahtlänge	unbegrenzt
Schweißnahtbreite	10mm
Max.Schweißgutdicke	2x0,2mm
Schweißgeschwindigkeit	1-12m/min
Schweißtemperatur	30-300°C
Förderband (LxB)	950x180mm
Förderband-Traglast	3kg
Abstand Förderband–Schweißbacken	150-270mm
Anschlusswert	650W
Spannung	230V/50Hz
Abmessungen (LxBxH)	880x420x550mm
Gewicht	37kg

Eine Frage zu "Durchlaufschweißgerät DSG-872"

[- Stellen Sie hier Ihre Frage.](#)