Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20a
01809 Heidenau



Artikel-Nr.: MAS-STR-00230
Kurzbeschreibung: einfach, zuverlässig, sicher
Freitextfeld 2: preiswerte Horizontal Stretchmaschine | manueller Folienwickler | Wrapmate
Erscheinungsdatum:2010-01-01

Horizontal - Stretchmaschine

3.060,68 €* (Netto 2.572,47 €)

zzgl. Versandkosten

Lieferzeit auf Anfrage

* Alle Preise inkl. gesetzl. Mehrwertsteuer, zzgl. Versandkosten und ggf. Nachnahmegebühren, wenn nicht anders beschrieben

Produktinformationen "Horizontal - Stretchmaschine"

Beschreibung

Die horizontale Stretchmaschine HS verpackt Pakete, Reifen und Versandgüter. Der robuste Horizontal-Ringwickler legt Stretchfolie um unterschiedlich geformte Packstücke und sorgt für eine kompakte, geschützte und optisch saubere Versandverpackung. Je nach Modell erfolgt der Ringantrieb von Hand oder motorisiert; verschiedene Arbeitstische, Folienhalter und weitere Optionen passen die Maschine an Ihre Verpackungsaufgabe an.

Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20 A
01809 Heidenau
Geschäftsführer: Dirk Broda
HRB 30564

Bankverbindung:
Bayer.Hypo- und Vereinsbank
IBAN: DE16850200860608617949
SWIFT(BIC): HYVEDEMM496

Es gelten unsere AGB, einzusehen unter www.europack24.de
Gerichtsstand ist Dresden. Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Steuernummer: 210/108/04598
USt ID: DE280124191

Telefon: +49 351 2075120
Telefax: +49 351 2075121
info@europack24.de
www.europack24.de



Modellübersicht HS-1050, HS-1400 und HS-1600

Merkmale

- Robuster Stahlrahmen für Packstücke bis 50kg
- Manueller Ringantrieb beim HS-1050H oder motorisierter Antrieb beim HS-1050M, HS-1400M und HS-1600M
- Motorisierte Modelle mit stufenloser Drehzahlregelung und Bedienung über Fußpedal
- Höhenverstellbarer Arbeitstisch und verschiedene Tischformen für unterschiedliche Packgüter
- Erweiterbar mit weiteren Folienhaltern, Fahrgestell, Wiegesystem, Klebebandhalter und Rollenbahnen

Anwendung

Geeignet für die Verpackung von Paketen und anderen Versandgütern im Onlinehandel, in Versandabteilungen und in der Produktion. Die WrapMate-Baureihe eignet sich besonders für Kurier- und Postsendungen, Reifen sowie größere oder unregelmäßig geformte Produkte. Die Folienverpackung erleichtert die Handhabung und ist auch dann eine Alternative, wenn eine Umreifung wegen kleiner Abmessungen oder einer gewünschten schonenderen Fixierung nicht geeignet ist.
Der manuelle HS-1050H ist für eine geringe Verpackungshäufigkeit vorgesehen. Die motorisierte Ausführung ist laut Hersteller die meistverkaufte Variante und eignet sich für einen geringen bis mittleren Verpackungsdurchsatz. Transparente oder schwarze Stretchfolie schützt das Packgut vor Staub und Feuchtigkeit; schwarze Folie bietet zusätzlich Sichtschutz.
Die passende Ausführung richtet sich nach Form, Breite, Höhe und Gewicht des Packstücks sowie nach Tisch und Folienhalter. Die angegebenen maximalen Breiten und Höhen bilden jeweils zusammengehörige Packstückquerschnitte und dürfen nicht beliebig miteinander kombiniert werden. Packstücke über 50kg oder außerhalb des zulässigen Arbeitsbereichs sind nicht geeignet.

Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20 A
01809 Heidenau
Geschäftsführer: Dirk Broda
HRB 30564

Bankverbindung:
Bayer.Hypo- und Vereinsbank
IBAN: DE16850200860608617949
SWIFT(BIC): HYVEDEMM496

Es gelten unsere AGB, einzusehen unter www.europack24.de
Gerichtsstand ist Dresden. Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Steuernummer: 210/108/04598
USt ID: DE280124191

Telefon: +49 351 2075120
Telefax: +49 351 2075121
info@europack24.de
www.europack24.de

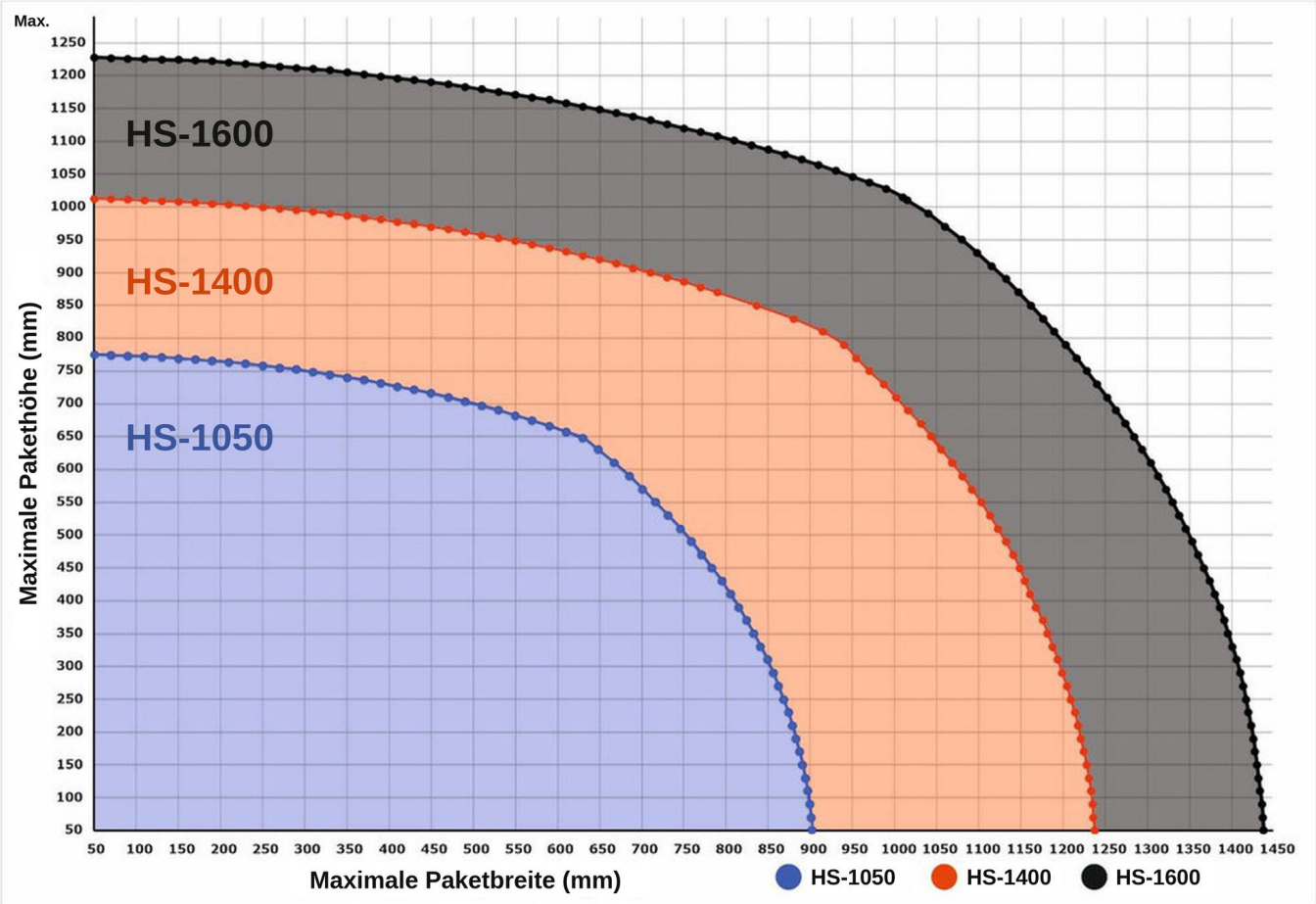


Diagramm zum Verhältnis von Packstückbreite und Packstückhöhe

Bedienung

Den Arbeitstisch auf die passende Höhe einstellen, das Packstück auflegen und die Stretchfolie am Packgut ansetzen. Beim HS-1050H dreht die Bedienperson den Ring von Hand. Bei den motorisierten Modellen wird die Ringbewegung über das Fußpedal bedient; die Drehzahl lässt sich stufenlos anpassen.

Während der Ringbewegung wird die Folie unter Spannung um das Packstück gelegt. Nach der gewünschten Umhüllung den Ring anhalten, die Folie trennen und das Folienende andrücken. Die Tischhöhe wird standardmäßig manuell verstellt; optional sind eine motorisierte oder doppelt motorisierte Höhenverstellung erhältlich. Die zulässigen Kombinationen der Tisch- und Folienhalterausführungen sind zu beachten.



Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20 A
01809 Heidenau
Geschäftsführer: Dirk Broda
HRB 30564

Bankverbindung:
Bayer.Hypo- und Vereinsbank
IBAN: DE16850200860608617949
SWIFT(BIC): HYVEDEMM496

Es gelten unsere AGB, einzusehen unter www.europack24.de
Gerichtsstand ist Dresden. Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Steuernummer: 210/108/04598
USt ID: DE280124191

Telefon: +49 351 2075120
Telefax: +49 351 2075121
info@europack24.de
www.europack24.de

HS-1050H mit manuellem Ringantrieb und Packstück

Beim WM-1050H wird der Wickelring von Hand um das Packstück gedreht. Die manuelle Ausführung eignet sich besonders für Arbeitsplätze mit geringer Verpackungshäufigkeit.



Bedieneinheit des motorisierten Ringantriebs

Bei allen Modellen HS-1050M, HS-1400M und HS-1600M lässt sich die Drehzahl des motorisierten Wickelrings stufenlos einstellen. So kann die Ringgeschwindigkeit an den Verpackungsvorgang angepasst werden.



Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20 A
01809 Heidenau
Geschäftsführer: Dirk Broda
HRB 30564

Bankverbindung:
Bayer.Hypo- und Vereinsbank
IBAN: DE16850200860608617949
SWIFT(BIC): HYVEDEMM496

Es gelten unsere AGB, einzusehen unter www.europack24.de
Gerichtsstand ist Dresden. Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Steuernummer: 210/108/04598
USt ID: DE280124191

Telefon: +49 351 2075120
Telefax: +49 351 2075121
info@europack24.de
www.europack24.de

Fußpedal für den motorisierten Ringantrieb

Das Fußpedal ermöglicht die Bedienung des motorisierten Ringantriebs direkt am Verpackungsplatz. Es gehört zur motorisierten Ausführung der HS-Baureihe und wird in Verbindung mit der stufenlosen Drehzahlregelung eingesetzt.

Technische Daten

Gemeinsame Daten der HS-Baureihe

Baureihe	HS
Maschinentyp	Horizontal-Stretchmaschine mit umlaufendem Ring
Rahmen	Stahl
Folienmaterial	LLDPE-Stretchfolie
Folienbreite Standard	250mm
Optionale Folienbreiten	125mm oder 500mm mit passendem Folienhalter
Folienbreiten mit Adapter	100mm oder 125mm am 250mm-Folienhalter
Folienstärke	10-35µm
Max. Folienrollen□	100mm
Folienkern-Innen□	50mm
Min. Packstückmaße (B×H)	250×50mm
Max. Tragfähigkeit	50kg
Max. Ringdrehzahl laut Datenblatt	30U/min
Betriebstemperatur	+15°C bis +45°C
Maschinengewicht ohne Zubehör	ca.100kg

HS-1050H und HS-1050M

Ringantrieb	HS-1050H manuell HS-1050M motorisiert
Max. rechteckiger Packstückquerschnitt (B×H)	600×650mm
Max. hoher, schmaler Packstückquerschnitt (B×H)	250×750mm
Max. breiter, flacher Packstückquerschnitt (B×H)	875×50mm
Max. runder Packstückquerschnitt	□600mm
Abmessungen (L×B×H)	774×1050×1780mm
Stromversorgung des Ringantriebs	HS-1050H ohne Elektroantrieb HS-1050M 230V/50Hz
Installierte Leistung des Ringantriebs	HS-1050H ohne Elektromotor HS-1050M 0,4kW

HS-1400M

Ringantrieb	Motorisiert
Max. rechteckiger Packstückquerschnitt (B×H)	600×1000mm
Max. hoher, schmaler Packstückquerschnitt (B×H)	250×1000mm
Max. breiter, flacher Packstückquerschnitt (B×H)	1200×50mm
Max. runder Packstückquerschnitt	□800mm

Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20 A
01809 Heidenau
Geschäftsführer: Dirk Broda
HRB 30564

Bankverbindung:
Bayer.Hypo- und Vereinsbank
IBAN: DE16850200860608617949
SWIFT(BIC): HYVEDEMM496

Es gelten unsere AGB, einzusehen unter www.europack24.de
Gerichtsstand ist Dresden. Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Steuernummer: 210/108/04598
USt ID: DE280124191

Telefon: +49 351 2075120
Telefax: +49 351 2075121
info@europack24.de
www.europack24.de

Abmessungen (L×B×H)	774×1400×1955mm
Stromversorgung	230V/50Hz
Installierte Leistung	0,4kW

HS-1600M

Ringantrieb	Motorisiert
Max. quadratischer Packstückquerschnitt (B×H)	1000×1000mm
Max. hoher, schmaler Packstückquerschnitt (B×H)	250×1150mm
Max. breiter, flacher Packstückquerschnitt (B×H)	1410×50mm
Max. runder Packstückquerschnitt	□1000mm
Abmessungen (L×B×H)	924×1600×2010mm
Stromversorgung	230V/50Hz
Installierte Leistung	0,4kW

Aufstellung und Verankerung

Die Standardausführung wird ohne zusätzliche Grundplatte direkt am Boden verankert. Die dafür benötigten Befestigungsschrauben gehören zur Standardausführung. Alternativ stehen eine Grundplatte und ein mobiles Fahrgestell zur Verfügung.



Aufstellvarianten Bodenverankerung 0, Grundplatte WB und Fahrgestell XB

0 - Bodenverankerung	Standard; direkte Verschraubung im Boden
WB - Grundplatte	Rutschhemmende Sicherheitsgrundplatte, wenn keine Bodenverankerung möglich ist
XB - Fahrgestell	Mobiles X-förmiges Untergestell mit Rollen und Bremsen

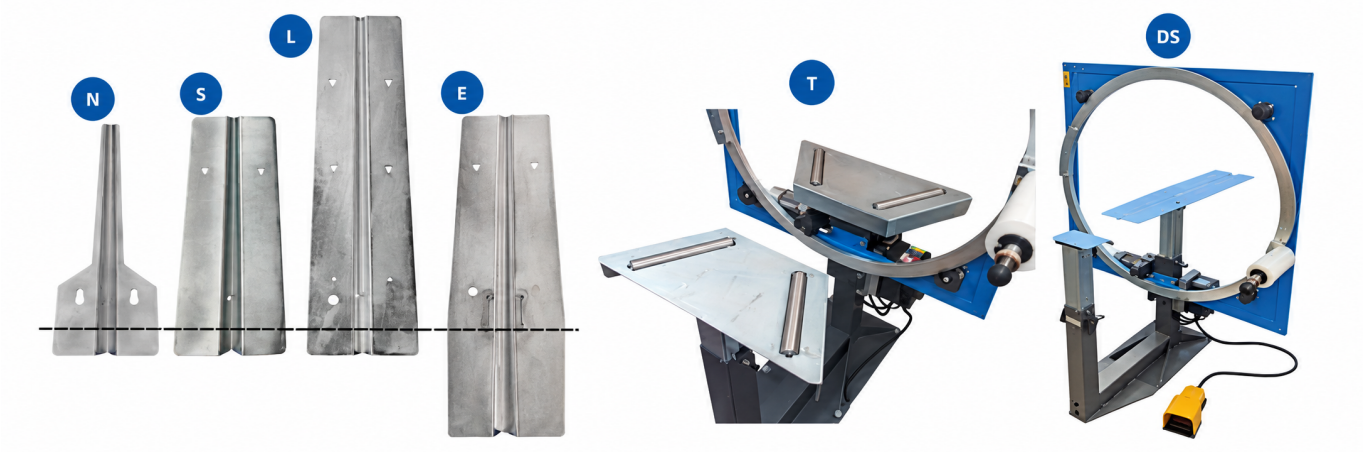
Tischformen und Tischverlängerungen

Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20 A
01809 Heidenau
Geschäftsführer: Dirk Broda
HRB 30564

Bankverbindung:
Bayer.Hypo- und Vereinsbank
IBAN: DE16850200860608617949
SWIFT(BIC): HYVEDEMM496

Es gelten unsere AGB, einzusehen unter www.europack24.de
Gerichtsstand ist Dresden. Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Steuernummer: 210/108/04598
USt ID: DE280124191

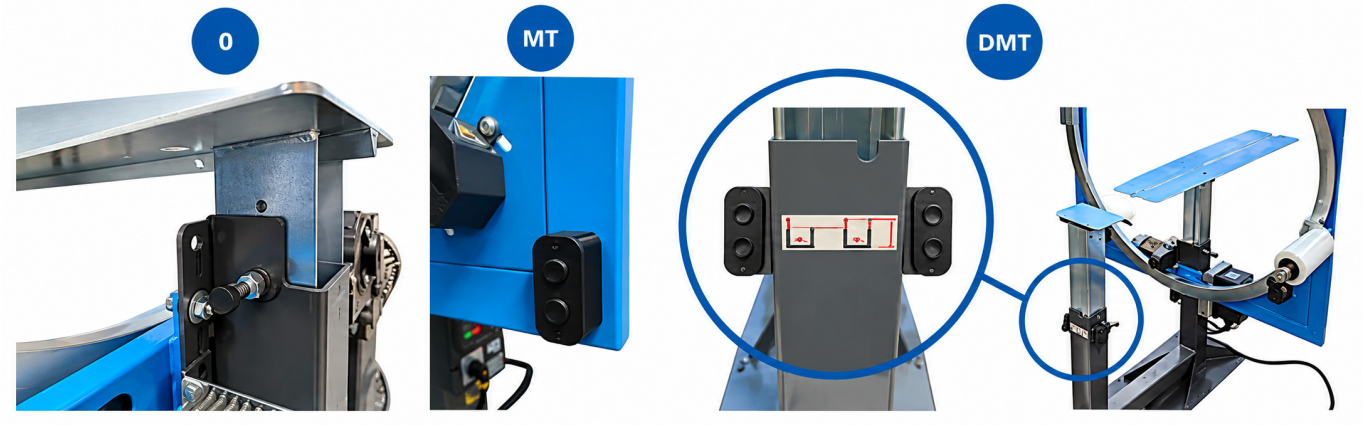
Telefon: +49 351 2075120
Telefax: +49 351 2075121
info@europack24.de
www.europack24.de



Tischvarianten N, S, L, E, T und DS

S + N - Standardtische	Standardtisch S mit Mindestpackstückbreite 270mm und schmaler Tisch N mit Mindestpackstückbreite 80mm
L - Vordere Tischverlängerung	Nach vorn verlängerter Tisch; Mindestpackstückbreite 270mm
E - Hintere Tischverlängerung	Nach hinten verlängerter Tisch; Mindestpackstückbreite 270mm
T - Reifentisch	Tisch für Reifen und runde Gegenstände; keine Mindestpackstückbreite angegeben
DS - Doppelt geteilter Tisch	Für schwere Produkte innerhalb der zulässigen Tragfähigkeit; vorderer Tisch als Auflage beim Drehen des Packstücks; Mindestpackstückbreite 270mm

Höhenverstellung des Arbeitstisches



Tischhöhenverstellung manuell, motorisiert MT und doppelt motorisiert DMT

0 - Manuell	Standard; manuelle Tischhöhenverstellung
MT - Motorisiert	Motorisierte Tischhöhenverstellung
DMT - Doppelt motorisiert	Doppelt motorisierte Tischhöhenverstellung, geeignet für die Tischtypen T und DS

Folienhalter und Adapter

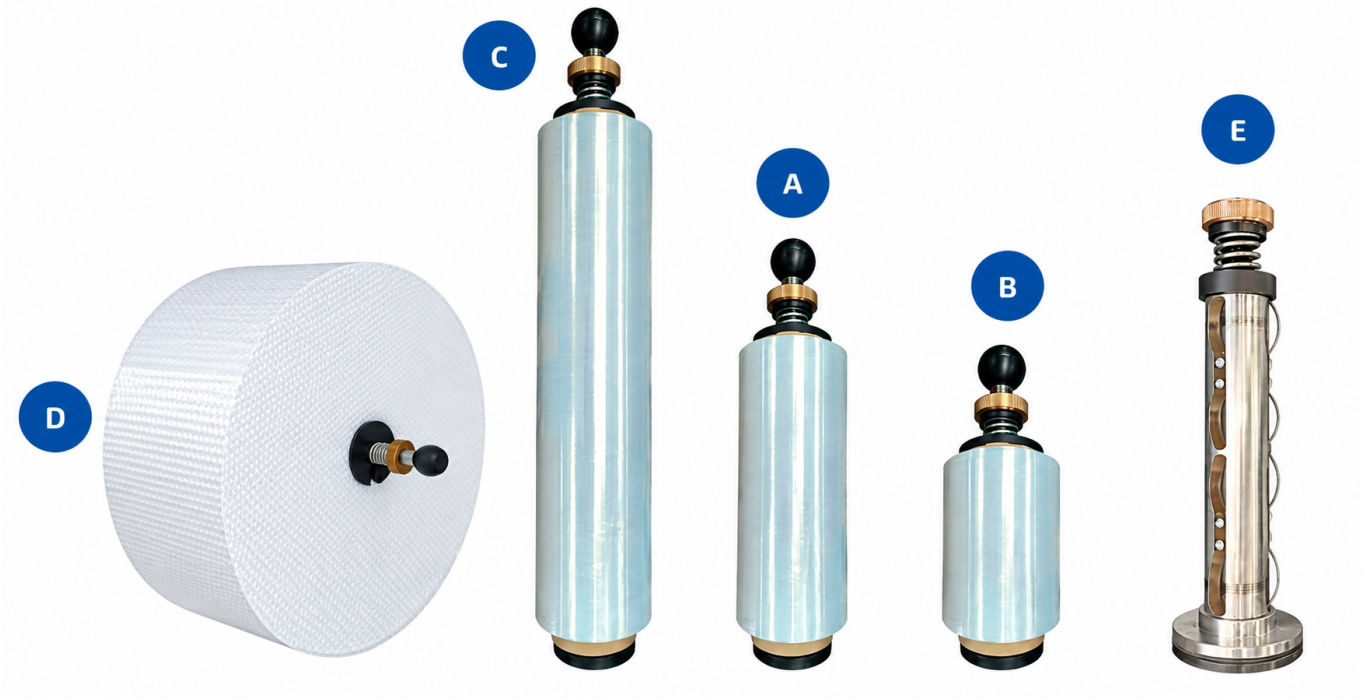
Standardmäßig ist der erste Folienhalter für 250mm-Stretchfolie ausgelegt. Abhängig von der gewählten Ausführung sind weitere Folienhalter und eine zweite Halterposition möglich. Die Rollenmaximalgewichte der Halter A, B und C verstehen sich einschließlich Folienkern.

Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20 A
01809 Heidenau
Geschäftsführer: Dirk Broda
HRB 30564

Bankverbindung:
Bayer.Hypo- und Vereinsbank
IBAN: DE16850200860608617949
SWIFT(BIC): HYVEDEMM496

Es gelten unsere AGB, einzusehen unter www.europack24.de
Gerichtsstand ist Dresden. Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Steuernummer: 210/108/04598
USt ID: DE280124191

Telefon: +49 351 2075120
Telefax: +49 351 2075121
info@europack24.de
www.europack24.de



Folienhalter D, C, A, B und E für unterschiedliche Verpackungsfolien



Adapter R1 und R2 für schmalere Folien am 250mm-Folienhalter

A - Stretchfolie 250mm	Max. Rollengewicht 2,5kg
B - Stretchfolie 125mm	Max. Rollengewicht 3kg
C - Stretchfolie 500mm	Max. Rollengewicht 2,5kg Nur als erster Halter vorgesehen
D - Luftpolsterfolie	Nur als zweiter Halter vorgesehen
E - Kernlose Folie 250mm	Für spezielle kernlose 250mm-Folie
R1 - Adapter für 125mm-Folie	Nur für 250mm-Folienhalter; an erster oder zweiter Halterposition verwendbar
R2 - Adapter für 100mm-Folie	Nur für 250mm-Folienhalter; an erster oder zweiter Halterposition verwendbar

Wichtiger Kombinationshinweis zum 500mm-Folienhalter C
Der Halter C setzt zwingend den nach vorn verlängerten Tisch L voraus und eignet sich nur für Packstücke mit großem Querschnitt. Mit 500mm-Folie kann nicht dieselbe Spannkraft erreicht werden wie mit 250mm-Folie. Aus Sicherheitsgründen dürfen bei montiertem Halter C keine kürzeren Folienhalter der Typen A, B oder E gleichzeitig an der Maschine montiert sein.

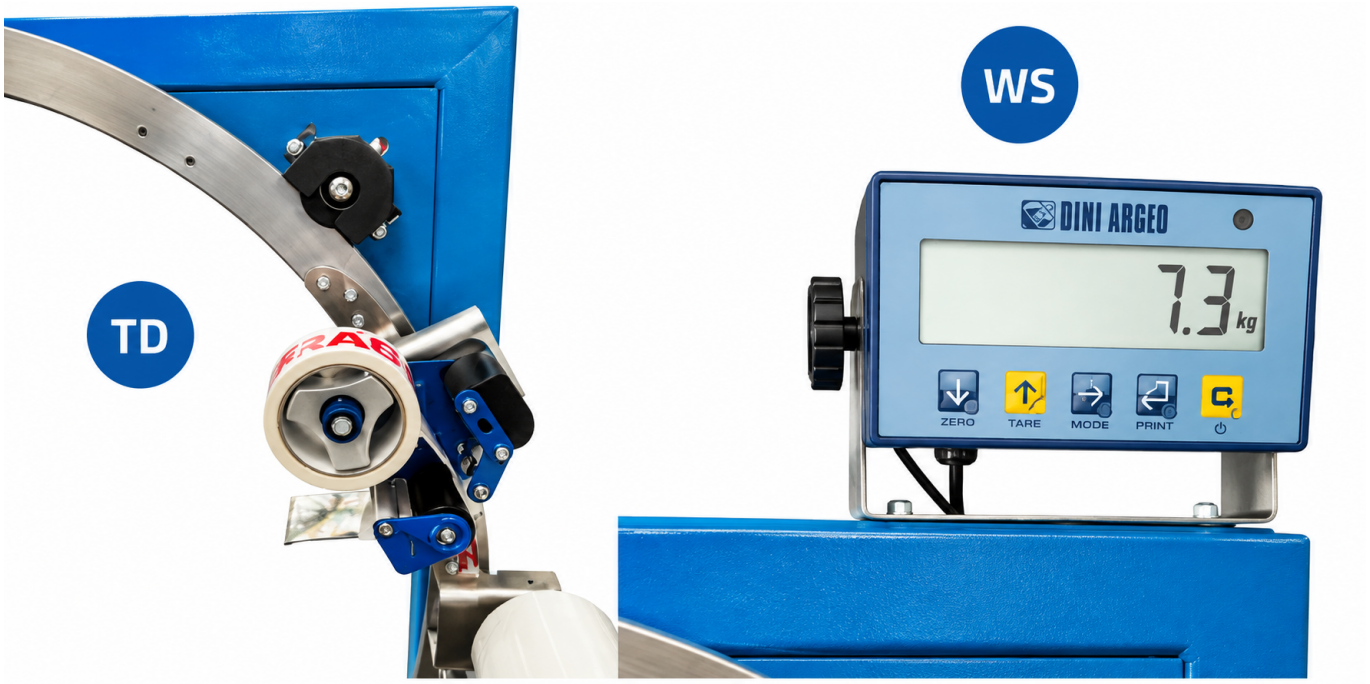
Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20 A
01809 Heidenau
Geschäftsführer: Dirk Broda
HRB 30564

Bankverbindung:
Bayer.Hypo- und Vereinsbank
IBAN: DE16850200860608617949
SWIFT(BIC): HYVEDEMM496

Es gelten unsere AGB, einzusehen unter www.europack24.de
Gerichtsstand ist Dresden. Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Steuernummer: 210/108/04598
USt ID: DE280124191

Telefon: +49 351 2075120
Telefax: +49 351 2075121
info@europack24.de
www.europack24.de

Klebebandhalter und Wiegesystem



Optionaler Klebebandhalter TD und integriertes Wiegesystem WS | WrapMate mit mobilem Fahrgestell und optionalem Wiegesystem

TD - Klebebandhalter	Optionaler Halter für Klebeband
WS - Integriertes Wiegesystem	Optionales Wiegen der Sendung während des Verpackens

Beim Einsatz des Klebebandhalters TD muss das Klebeband auf die Folie aufgebracht werden, damit es nicht am Arbeitstisch haftet. Alternativ ist ein geteilter Tisch des Typs T oder DS zu verwenden.

Zuführende und abführende Rollenbahnen

Für die Übergabe der Packstücke kann der Horizontale Strtechwickler mit einer zuführenden und einer abführenden Rollenbahn ausgestattet werden. Beide Rollenbahnen sind auch einzeln auswählbar. Für die Zuführung beschreibt der Hersteller eine Ausführung mit zwei Beinpaaren für eine höhere Tragfähigkeit sowie eine Variante mit einem Beinpaar und einer am Maschinentisch befestigten Konsole für eine einfachere Höhenanpassung. Eine Verbindung der Rollenbahn mit der Maschine über eine Konsole ist ebenfalls möglich.

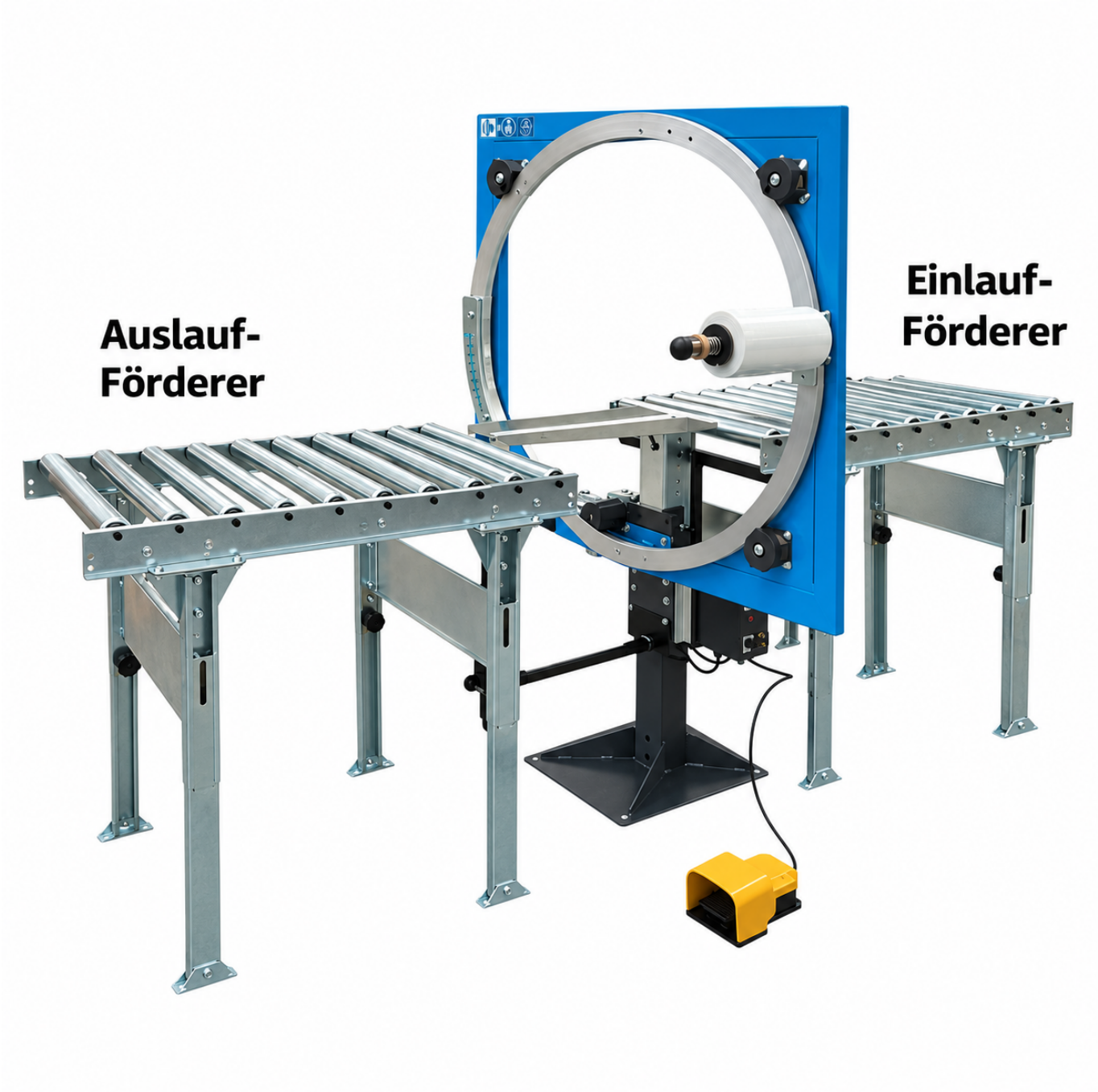
Die Rollenbahnbeine sind mit festen Füßen oder mit Rollen für einen leichteren Standortwechsel erhältlich. Länge, Breite und Rollenabstand werden auf die jeweilige Anwendung abgestimmt.

Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20 A
01809 Heidenau
Geschäftsführer: Dirk Broda
HRB 30564

Bankverbindung:
Bayer.Hypo- und Vereinsbank
IBAN: DE16850200860608617949
SWIFT(BIC): HYVEDEMM496

Es gelten unsere AGB, einzusehen unter www.europack24.de
Gerichtsstand ist Dresden. Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Steuernummer: 210/108/04598
USt ID: DE280124191

Telefon: +49 351 2075120
Telefax: +49 351 2075121
info@europack24.de
www.europack24.de



Horizontalwickler mit zuführender und abführender Rollenbahn

Sie haben Fragen? Wir beraten Sie gerne!

Sie sind unsicher, welche Maschine oder Ausstattung zu Ihren Anforderungen passt? Unser Team unterstützt Sie bei der Auswahl der passenden Verpackungslösung – von der Maschine über Zubehör bis zur Fördertechnik.

Wir beraten Sie persönlich!

Jetzt anrufen **E-Mail schreiben**

Telefon: +49 351 2075120

Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20 A
01809 Heidenau
Geschäftsführer: Dirk Broda
HRB 30564

Bankverbindung:
Bayer.Hypo- und Vereinsbank
IBAN: DE16850200860608617949
SWIFT(BIC): HYVEDEMM496

Es gelten unsere AGB, einzusehen unter www.europack24.de
Gerichtsstand ist Dresden. Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Steuernummer: 210/108/04598
USt ID: DE280124191

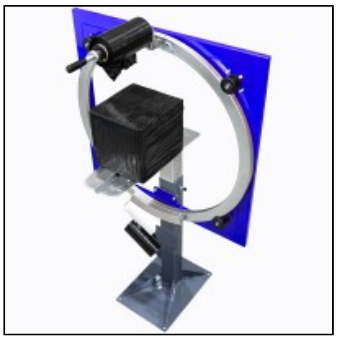
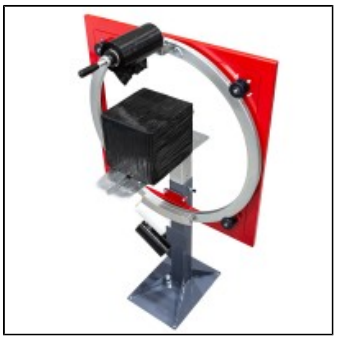
Telefon: +49 351 2075120
Telefax: +49 351 2075121
info@europack24.de
www.europack24.de

E-Mail: info@europack24.de

Eine Frage zu "Horizontal - Stretchmaschine"

- Stellen Sie hier Ihre Frage.

Mehr Bilder zu "Horizontal - Stretchmaschine"

Europack24 GmbH
August-Bebel-Straße 20 A
01809 Heidenau
Geschäftsführer: Dirk Broda
HRB 30564

Bankverbindung:
Bayer.Hypo- und Vereinsbank
IBAN: DE16850200860608617949
SWIFT(BIC): HYVEDEMM496

Es gelten unsere AGB, einzusehen unter www.europack24.de
Gerichtsstand ist Dresden. Gelieferte Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
Steuernummer: 210/108/04598
USt ID: DE280124191

Telefon: +49 351 2075120
Telefax: +49 351 2075121
info@europack24.de
www.europack24.de