

Artikel-Nr.: GER-VFO-00500
Erscheinungsdatum: 2016-09-23



Ultraschallschweißmaschine ES405

580,72 €* (Netto 488,00 €)

[zzgl. Versandkosten](#)

ab Lager verfügbar

* Alle Preise inkl. gesetzl. Mehrwertsteuer, zzgl. [Versandkosten](#) und ggf. Nachnahmegebühren, wenn nicht anders beschrieben

Produktinformationen "Ultraschallschweißmaschine ES405"

Beschreibung

Die ES405 - Ultraschallschweißmaschine - ist eine multifunktionale Nahtschweißmaschine, die besonders für Verschluss von thermoschweißbaren Kunststoffverpackungen geeignet ist. Das Ultraschall-Kunststoffschweißmaschine ES405 ist ein benutzerfreundliches und professionelles Gerät, das zeitgesteuertes Schweißen ermöglicht.

Merkmale

- Ultraschalltechnologie
- Verwendung für mehrschichtigen Materialien
- keine Aufwärmzeit
- schnelles Arbeiten
- der Kunststoff wird nicht beschädigt
- für kleine Verpackungskapazität

Anwendung

Das Ultrapunktschweißgerät für Kunststoffbecher mit Deckel eignet sich hervorragend zum Verschweißen von Kunststoffverpackungen und Blistern (OPS, PS, PSP, PVC, PET, PE, EPS) sowohl für Lebensmittel als auch für technische Anwendungen. Diese Geräte zeichnen sich durch ihre Schnelligkeit, Sicherheit, Sauberkeit und Benutzerfreundlichkeit aus und benötigen kein Vorheizen. Die Ultraschallzwinge ist eine manuelle Zwinge, die sich ideal für mittlere Produktionsvolumen eignet. Sie ist nicht für die Automatisierung konzipiert. Für kontinuierliches Schweißen wird ein Betrieb aller 5 bis 10 Sekunden empfohlen.

Betriebsanleitung

1. **Strom anschließen:** Den Netzadapter in eine AC-Steckdose stecken und das DC-Netzteil mit der Schweißbox verbinden.
2. **Kabelverbindung herstellen:** Den Kabelstecker des Schweißhalters an die Ausgangsbuchse der Oszillatorbox anschließen und festziehen.
3. **Gerät einschalten:** Den Hauptschalter auf „ON“ stellen. Die rote Anzeileuchte leuchtet auf.
4. **Schweißzeit einstellen:** Den Schweißzeit-Timer auf die geeignete Skala für die Dicke und das Material der Klemmhülse einstellen (zwischen 1-8).

Seite 1 von 3

5. **Werkstück einsetzen:** Das Werkstück auf den Schweißzahn legen.
6. **Schweißvorgang starten:** Den Schweißhebel nach unten drücken, um die Ultraschall-Oszillation zu starten. Während des Schweißvorgangs bleibt die Kontrolllampe an und erlischt, wenn der Vorgang abgeschlossen ist. Während der Schweißzeit können Sie zusätzlich bis zu 2 Sekunden lang drücken, was die Versiegelung um etwa 40% verstärkt.
7. **Optimierung der Schweißzeit:** Falls die Punktschweißung nicht vollständig ist, den Schweißzeit-Timer schrittweise erhöhen und den Vorgang im „5“-Programm wiederholen, bis die gewünschte Versiegelung erreicht ist.

Technische Eigenschaften

| | |
|------------------------------|--------|
| Schweißnahtlänge | 4mm |
| Schweißnahtbreite | 3mm |
| max. Dicke der Folie (AL-PE) | 2×200µ |
| Schweißdauer | 0-5s |
| Stromanschluss | 220V |
| Leistungsaufnahme | 40W |
| Gewicht | 1,5kg |

Hilfreiche Informationen

Das Gerät darf nicht ohne Material zwischen den Schweißbacken betrieben werden. Andernfalls kann das Gerät einen Kurzschluss erleiden und beschädigt werden. Die Schweißplattform sollte stets sauber gehalten und Rückstände vom Schweißzahn entfernt werden. Die Versiegelungseinheit sollte nicht mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten gereinigt werden. Das Gerät sollte trocken gelagert und nicht in feuchter Umgebung verwendet werden, um einen elektrischen Schlag zu vermeiden. Die Schweißzähne sollten regelmäßig auf Abnutzung oder Verbrennungen geprüft werden - eine schlechte Schweißzahnqualität kann die Qualität der Versiegelung beeinträchtigen.

* Ultra Sonic Clam Shell Sealer * Ferplast Welder *

Eine Frage zu "Ultraschallschweißmaschine ES405"

[- Stellen Sie hier Ihre Frage.](#)

Mehr Bilder zu "Ultraschallschweißmaschine ES405"



